

ABSTRACT / ZUSAMMENFASSUNG / ABREGE

03018039.2

An air conditioning system includes a variable displacement compressor (1) under flow rate control by a proportional variable orifice flow rate control solenoid valve (12) in a discharge-side flow passage, and a constant differential pressure valve (13) controlling a differential pressure (PdH - PdL) across the variable orifice, developed depending on a flow rate Qd to a constant level, and a normal charge type expansion valve (3). The expansion valve (3) always maintains the refrigerant at the evaporator outlet in a superheated state. Even during low load operation, high cooling efficiency is maintained. The proportional flow rate control solenoid valve (12) controls in response to an external signal a minimum flow. This prevents an oil shortage during low load operation.

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2002 年7 月25 日 (25.07.2002)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 02/057628 A1

(51) 国際特許分類?:

F04B 27/08, 49/00, 49/06

(21) 国際出願番号:

PCT/JP02/00364

(22) 国際出願日:

2002年1月18日(18.01.2002)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2001-011513 特願2001-123750

2001年1月19日(19.01.2001) JP 2001年4月23日(23.04.2001)

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 株式会

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 広田 久寿 (HI-ROTA, Hisatoshi) [JP/JP]; 〒193-0942 東京都八王子市 椚田町 1211番地4 株式会社テージーケー内 Tokyo (JP).

(74) 代理人: 服部 毅巖 (HATTORI, Kiyoshi); 〒192-0082 東 京都 八王子市東町 9番8号 GEエジソンビル八王 子服部特許事務所 Tokyo (JP).

(81) 指定国 (国内): US.

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

社テージーケー (TGK CO., LTD.) [JP/JP]; 〒193-0942 東京都八王子市椚田町 1211番地4 Tokyo (JP).

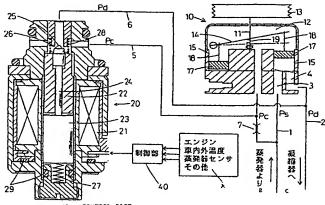
添付公開書類:

国際調査報告書

/続葉有1

(54) Title: COMPRESSION DISPLACEMENT CONTROLLER OF REFRIGERATING CYCLE

(54) 発明の名称: 冷凍サイクルの圧縮容量制御装置



40 ... CONTROL PART

A...ENGINE, INTERNAL AND EXTERNAL

TEMPERATURES, EVAPORATOR SENSOR, CTHERS

C...TO CONDENSER

(57) Abstract: A compression displacement controller of a refrigerating cycle, comprising a variable displacement compressor (10) for compressing refrigerant sucked from a suction chamber (3) connected to a suction line (1), discharging the refrigerant to a discharge chamber (4) connected to a discharge line (2), and varying the discharge amount of the refrigerant due to a pressure variation in a pressure regulating chamber (12) pressure-controlled by a solenoid control valve (20), wherein, when an electric power is not in a pressure regulating chamber (12) pressure-controlled by a solenoid control valve (20), wherein, when an electric power is not supplied to the solenoid control valve (20), the solenoid control valve (20) disposed between the discharge chamber (4) and the pressuresure regulating valve (12) is held in an open state so that the variable displacement compressor (10) can be brought into a minimum discharge amount in a variable range, whereby a clutch to disable the operation of the variable displacement compressor (10) can be eliminated, and an installation cost can be reduced remarkably.

/続葉有]



2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

吸入管路(1)に通じる吸入室(3)から吸入した冷媒を圧縮して吐出管路(2)に通じる吐出室(4)に吐出し、電磁制御弁(20)により圧力制御される調圧室(12)の圧力変化によって冷媒の吐出量を変化させるようにした容量可変圧縮機(10)を有する冷凍サイクルの圧縮容量制御装置において、電磁制御弁(20)への通電がない状態においては、吐出室(4)と調圧室(12)との間に配置された電磁制御弁(20)を弁開状態に保持して容量可変圧縮機(10)が可変範囲のミニマムの吐出量の状態になるようにした。これにより、容量可変圧縮機(10)を作動させないようにするためのクラッチが不要になり、装置コストを大幅に低減することができる。

明 細 書

冷凍サイクルの圧縮容量制御装置

5 技術分野

この発明は、自動車用空調装置等に用いられる冷凍サイクルの圧縮容量制御装置に関する。

背景技術

15

20

25

10 自動車用空調装置の冷凍サイクルに用いられる圧縮機は、エンジンにベルトで 直結されているので回転数制御を行うことができない。そこで、エンジンの回転 数に制約されることなく適切な冷房能力を得るために、圧縮容量(吐出量)を変 えることができる容量可変圧縮機が用いられている。

そのような容量可変圧縮機は一般に、吸入管路に通じる吸入室から吸入した冷 媒を圧縮して吐出管路に通じる吐出室に吐出し、電磁制御弁等で圧力制御される 調圧室の圧力変化により冷媒の吐出量を変化させるようになっている。

従来の装置においては、冷媒を圧縮する必要がない運転状態のときに圧縮機を 駆動しないようにするために、エンジンに直結されたベルトの回転を受けるプー リー部分に電磁クラッチ等が設けられており、圧縮機を作動させないようにする ためにわざわざ装置コストがかかっていた。

発明の開示

そこで本発明は、圧縮機を作動させないようにするためのクラッチを必要とせず、装置コストを大幅に低減することができる冷凍サイクルの圧縮容量制御装置を提供することを目的とする。

上記の目的を達成するため、本発明の冷凍サイクルの圧縮容量制御装置は、吸入管路に通じる吸入室から吸入した冷媒を圧縮して吐出管路に通じる吐出室に吐出し、電磁制御弁により圧力制御される調圧室の圧力変化によって冷媒の吐出量を変化させるようにした容量可変圧縮機を有する冷凍サイクルの圧縮容量制御装

Vι.

5

置において、電磁制御弁への通電がない状態においては、容量可変圧縮機が可変 範囲のミニマムの吐出量の状態になるようにしたものである。

なお、電磁制御弁が、調圧室の圧力と吸入室の圧力の少なくとも一方と吐出室の圧力との差圧を所定の差圧に保つように、調圧室と吐出室との間を連通及び閉塞し、電磁制御弁の電磁力を変化させることにより差圧が変化して調圧室の圧力が変化し、冷媒の吐出量が制御されるようにしたものであってもよい。

そして、電磁制御弁への通電がない状態の時に電磁制御弁を開状態に維持する 付勢手段が設けられており、電磁制御弁が開状態を維持することによって容量可 変圧縮機が可変範囲のミニマムの吐出量の状態になるようにしてもよい。

10 また、吐出室と吸入室との間の差圧が所定以下になると吸入管路と吸入室との間を閉じる吸入路開閉弁が設けられていてもよい。

本発明の上記および他の目的、特徴および利点は本発明の例として好ましい実施の形態を表す添付の図面と関連した以下の説明により明らかになるであろう。

15 図面の簡単な説明

図1は、本発明の第1の実施例の冷凍サイクルの圧縮容量制御装置の全体構成を示す縦断面図である。

図2は、本発明の第2の実施例の容量制御電磁弁の縦断面図である。

図3は、本発明の第3の実施例の冷凍サイクルの圧縮容量制御装置の全体構成 20 を示す縦断面図である。

発明を実施するための最良の形態

図面を参照して本発明の実施例を説明する。

図1において、10は斜板式の容量可変圧縮機であり、自動車の空調用冷凍サ 25 イクルに用いられているものである。冷媒としてはR134A等が用いられるが、 二酸化炭素を冷媒とする冷凍サイクルに本発明を適用してもよい。

11は、気密に構成されたクランク室12 (調圧室)内に配置された回転軸であり、エンジンに直結された駆動ベルト(図示せず)によって回転駆動されるプーリー13の軸位置に連結されていて、回転軸11の回転にしたがって、回転軸

11に対して傾斜してクランク室12内に配置された揺動板14が揺動する。

クランク室12内の周辺部に配置されたシリンダ15内には、ピストン17が 往復動自在に配置されており、ロッド18によってピストン17と揺動板14と が連結されている。

5 その結果、揺動板14が揺動すると、ピストン17がシリンダ15内で往復動して、吸入室3からシリンダ15内に低圧(吸入圧力Ps)の冷媒が吸入され、その冷媒がシリンダ15内で圧縮されて、高圧(吐出圧力Pd)になった冷媒が吐出室4に吐出される。

吸入室3には、その上流側の蒸発器(図示せず)側から吸入管路1を経由して 10 冷媒が送り込まれ、吐出室4からはその下流側の凝縮器(図示せず)側へ吐出管 路2を経由して高圧冷媒が送り出される。

揺動板14の傾斜角度はクランク室12の圧力(クランク室圧力Pc)によって変化し、その揺動板14の傾斜角度によってシリンダ15からの冷媒の吐出量(即ち、圧縮容量)が変化する。

15 吐出量は、揺動板14が実線で示されるように傾斜している時が多く、二点鎖線で示されるように傾斜していない時は少なくなる。そして、揺動板14が回転軸11に対して垂直になれば吐出量はゼロになる。

ただし、揺動板14が次第に傾斜のない状態(二点鎖線に近づく状態)に移行するにしたがって、回転軸11を囲んで装着されたミニマム確保バネ19が揺動板14によって次第に圧縮される。

その結果、ミニマム確保バネ19から揺動板14への反力が次第に大きくなって、揺動板14が回転軸11に対して垂直の向きまでは到達せず、吐出量が最大吐出量の例えば3~5%程度より少なくならないようになっている。

そのような、吐出量がミニマムの運転状態をミニマム運転という。なお、その 25 ようなミニマム確保バネ19は公知であり、例えば波状バネとコイルバネとを組 み合わせた構成になっている。

20は、クランク室圧力(Pc)を自動制御して圧縮容量制御を行うための電磁ソレノイド制御の容量制御電磁弁(電磁制御弁)である。21は電磁コイル、22は固定鉄芯である。

20

10

15

20

25

, t

可動鉄芯23と弁体25は、固定鉄芯22内を通過する状態に配置されて軸線 方向に進退自在なロッド24によって連結され、両端側から圧縮コイルスプリン グ27,28によって付勢されている。

29は、シール用のOリングである。なお、二つの圧縮コイルスプリング27, 28の付勢力は、開弁用スプリング28の方が閉弁用スプリング27より大きく 設定されている。

弁座26は、クランク室12に連通するクランク室連通路5と吐出室4に連通する吐出室連通路6との間に形成されており、弁体25がクランク室連通路5側から弁座26に対向して配置されている。クランク室連通路5と吸入管路1との間は、細いリーク路7を介して連通している。

このような構成により、弁体25には吐出圧力(Pd)とクランク室圧力(Pc)との差圧(Pd-Pc)が開き方向に作用し、閉じ方向には、容量制御電磁弁20の電磁力(圧縮コイルスプリング27,28の付勢力を含む)が作用する。

したがって、電磁コイル21への通電電流値が一定で容量制御電磁弁20の電磁力が一定の状態では、吐出圧力(Pd)とクランク室圧力(Pc)の差圧(Pd-Pc)の変動に伴って弁体25が開閉されて差圧(Pd-Pc)が一定に維持され、それによりクランク室圧力(Pc)が吐出圧力(Pd)に対応する値に制御されて、圧縮容量(吐出量)が一定に維持される。

そして、電磁コイル21への通電電流値を変化させて容量制御電磁弁20の電磁力を変えると、それに対応して、一定に保たれる差圧(Pd-Pc)が変化し、それによって圧縮容量(吐出量)が異なるレベルで一定に維持された状態になる。

即ち、容量制御電磁弁20の電磁力が小さくされると、一定に保たれる差圧 (Pd-Pc)が小さくなるので、クランク室圧力 (Pc)が吐出圧力 (Pd) に近づく方向に上昇し、揺動板14が回転軸11に対して垂直になる方向に近づいて冷媒の吐出量が小さくなる。

逆に、容量制御電磁弁20の電磁力が大きくされると、一定に保たれる差圧 (Pd-Pc)が大きくなるので、クランク室圧力 (Pc)が吐出圧力 (Pd) から遠ざかる方向に下がり、回転軸11に対する揺動板14の傾斜角度が大きくなって、冷媒の吐出量が大きくなる。

15

20

なお、電磁コイル21への通電電流値の制御は、エンジン、車室内外の温度、 蒸発器センサその他各種条件を検知する複数のセンサからの検知信号が、CPU 等を内蔵する制御部40に入力され、その演算結果に基づく制御信号が制御部4 0から電磁コイル21に送られて行われる。電磁コイル21の駆動回路は、図示 が省略されている。

そして、電磁コイル21への通電が停止された状態では、容量制御電磁弁20 の弁体25を付勢する二つの圧縮コイルスプリング27,28の付勢力の差から、 弁体25が弁座26から離れた開状態になる。

すると、吐出圧力(Pd)とクランク室圧力(Pc)との差圧がなくなって 10 (即ち、Pd-Pc≒0)揺動板14が回転軸11に対して垂直の向きになろう とするが、その手前で、揺動板14の傾斜状態がミニマム確保バネ19からの反 力とバランスして、圧縮機10はミニマム運転を維持する状態になる。

このように、容量制御電磁弁20の電磁コイル21への通電を止めれば圧縮機 10がミニマム運転状態になるので、圧縮機10を運転する必要がない場合でも 回転軸11を回転駆動させた状態のままにしておくことができる。

図2は、本発明の第2の実施例の容量制御電磁弁20を示しており、圧縮機1 0は第1の実施例と同様なので図示を省略してある。また、リーク路は適宜配置 される。

この実施例においては、弁体25の裏側に弁座26と受圧面積の等しいピストンロッド25pが一体に設けられていて、ピストンロッド25pの裏面に面する空間に吸入室連通路8が接続され、ピストンロッド25pの側面に面する空間にクランク室連通路5が接続され、弁体25側から見て弁座26の裏側の空間に吐出室連通路6が接続されている。

その結果、ピストンロッド25pと弁体25等にかかるクランク室圧力(Pc)がキャンセルされて、吐出圧力(Pd)と吸入圧力(Ps)との差圧(Pd-Ps)によって弁体25が開閉動作し、それによってクランク室12と吐出室4との間が開閉されて圧縮容量制御が行われる。

そして、電磁コイル21への通電を止めれば、二つの圧縮コイルスプリング2 7.28の付勢力の差によって弁体25が弁座26から離れた開状態になって、

10

15

20

25

ミニマム運転が維持される状態になる。

このように、本発明は、クランク室12の圧力(Pc)と吸入管路1の圧力 (Ps)の少なくとも一方と吐出室4の圧力 (Pd)との差圧を所定の差圧に保 つように、クランク室12と吐出室4との間を連通及び閉塞し、容量制御電磁弁 20の電磁力を変化させることにより上記の差圧が変化してクランク室12の圧 力 (Pc)が変化し、それによって吐出量が変化するようにした装置に適用することができ、さらにその他の方式で制御される装置に適用することもできる。

図3は、本発明の第3の実施例を示しており、第1の実施例と同じ構成の装置に、さらに、吐出室4と吸入室3との間の差圧が所定以下になると吸入管路1と吸入室3との間を閉じる吸入路開閉弁30を設けたものである。

この実施例においては、吸入管路1と吸入室3との間に形成された弁座31に 吸入管路1側から対向する状態に配置された弁体32が、閉弁方向に圧縮コイル スプリング33によって付勢されて配置されている。34は、冷媒の通過を妨げ ないように大きな切り欠きが形成されたスプリング受けである。

そして、吐出室4の圧力(Pd)と吸入室3の圧力(Ps)を表裏両面から受ける受圧ピストン35が弁体32に連結されており、吐出室4の圧力(Pd)と吸入室3の圧力(Ps)との差圧(Pd-Ps)が一定より大きい状態では、弁体32が弁座31から離れて吸入路開閉弁30が開いており、ミニマム運転状態になって差圧(Pd-Ps)が一定より小さくなると弁体32が弁座31に押し付けられて吸入路開閉弁30が閉じた状態になる。

このようにすれば、ミニマム運転時に吸入管路1の低圧冷媒が圧縮機10に吸い込まれないので、冬季のように負荷の小さいときのミニマム運転時に蒸発器のフィンが凍りつかないようにすることができる。

本発明によれば、電磁制御弁への通電がない状態において、容量可変圧縮機が 可変範囲のミニマムの吐出量の状態を維持するようにしたことにより、圧縮機を 作動させないようにするためのクラッチを必要とせず、装置コストを大幅に低減 することができる。

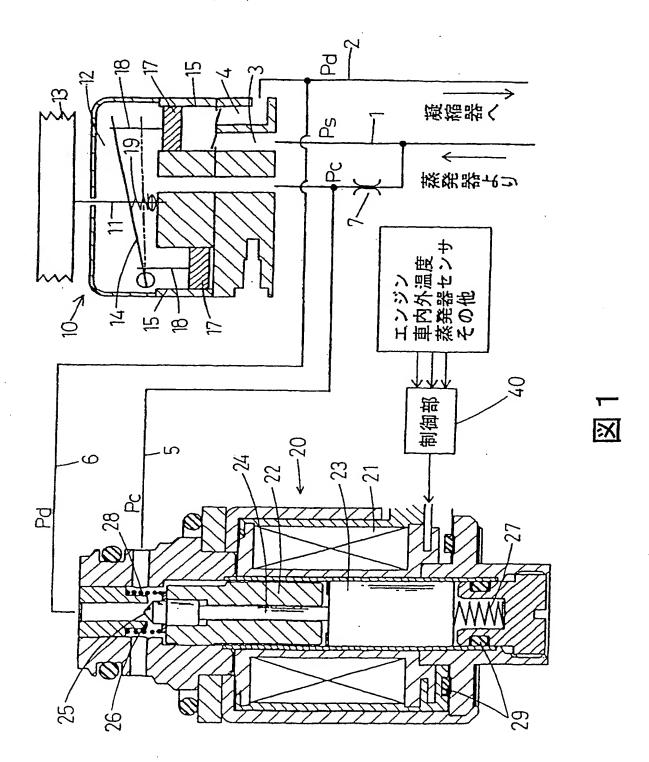
上記については単に本発明の原理を示すものである。さらに、多数の変形、変 更が当業者にとって可能であり、本発明は上記に示し、説明した正確な構成およ び応用例に限定されるものではなく、対応するすべての変形例および均等物は、添付の請求項およびその均等物による本発明の範囲とみなされる。

請求の範囲

1. 吸入管路に通じる吸入室から吸入した冷媒を圧縮して吐出管路に通じる吐出室に吐出し、電磁制御弁により圧力制御される調圧室の圧力変化によって前記冷媒の吐出量を変化させるようにした容量可変圧縮機を有する冷凍サイクルの圧縮容量制御装置において、

前記電磁制御弁への通電がない状態においては、前記容量可変圧縮機が可変範囲のミニマムの吐出量の状態になるようにしたことを特徴とする冷凍サイクルの圧縮容量制御装置。

- 10 2. 前記電磁制御弁が、前記調圧室の圧力と前記吸入室の圧力の少なくとも一方と前記吐出室の圧力との差圧を所定の差圧に保つように、前記調圧室と前記吐出室との間を連通及び閉塞し、前記電磁制御弁の電磁力を変化させることにより前記差圧が変化して前記調圧室の圧力が変化し、前記冷媒の吐出量が制御される請求の範囲第1項記載の冷凍サイクルの圧縮容量制御装置。
- 15 3. 前記電磁制御弁への通電がない状態の時に前記電磁制御弁を開状態に維持する付勢手段が設けられており、前記電磁制御弁が開状態を維持することによって前記容量可変圧縮機が可変範囲のミニマムの吐出量の状態になる請求の範囲第1 又は2項記載の冷凍サイクルの圧縮容量制御装置。
- 4. 前記吐出室と前記吸入室との間の差圧が所定以下になると前記吸入管路と前 20 記吸入室との間を閉じる吸入路開閉弁が設けられている請求の範囲第1、2又は 3項記載の冷凍サイクルの圧縮容量制御装置。



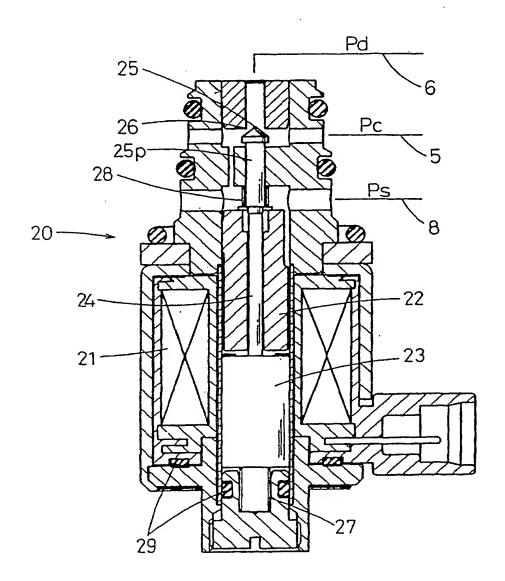
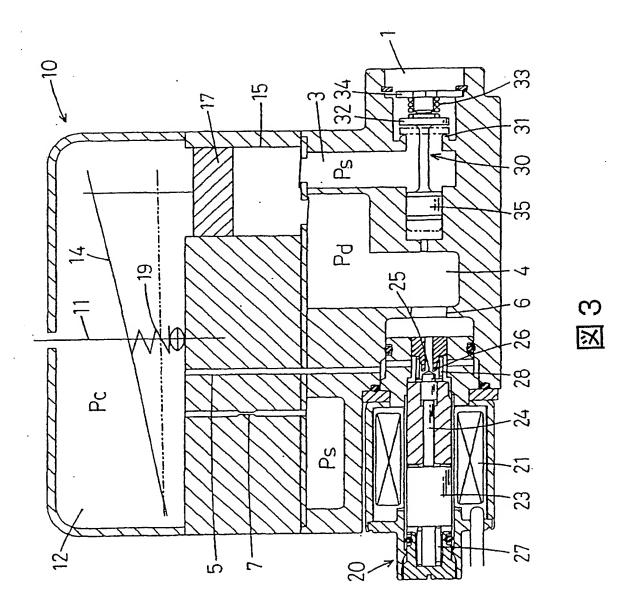


図 2

3/3



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP02/00364

	A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl ⁷ F04B27/08, 49/00, 49/06					
According to	According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC					
B. FIELDS	S SEARCHED					
Int.	Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int.Cl ⁷ F04B27/00-27/08, 49/00-49/10					
Jitsı Kokai	Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Jitsuyo Shinan Koho 1922—1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994—2002 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971—2002 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996—2002					
Electronic d	ata base consulted during the international search (nam	ne of data base and, where practicable, sear	rch terms used)			
C. DOCU	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category*	Citation of document, with indication, where ap	propriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.			
X Y	EP, 953765, A2 (k.k. Toyoda 5 03 November, 1999 (03.11.99), Full text; Figs. 1 to 24 & JP 2000-2180 A & E	Jidoshokki Seisakusyo), , BR 9901613 A	1-3 4			
X Y	JP, 7-189899, A (Toyoda Autom 28 July, 1995 (28.07.95), Full text; Figs. 1 to 7 (Family: none)	natic Loom Works, Ltd.),	1-3 4			
Y			4			
Y	JP, 2000-161209, A (Calsonic 13 June, 2000 (13.06.00), Full text; Figs. 1 to 3 (Family: none)	: Corp.),	4			
× Furthe	er documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex.				
* Special categories of cited documents: document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed Date of the actual completion of the international search 15 March, 2002 (15.03.02)		"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art document member of the same patent family Date of mailing of the international search report 26 March, 2002 (26.03.02)				
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer				
Facsimile No.		Telephone No.	·			

Form PCT/ISA/210 (second sheet) (July 1998)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP02/00364

ategory*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No
A	JP, 10-153178, A (Toyoda Automatic Loom Works, Ltd.), 09 June, 1998 (09.06.98), Full text; Figs. 1 to 6 (Family: none)	1-4
A	JP, 7-189895, A (Toyoda Automatic Loom Works, Ltd.), 28 July, 1995 (28.07.95), Full text; Figs. 1 to 7 & DE 4446832 A1 & US 5584670 A1 & US 5603610 A1 & US 5681150 A1 & US 5713725 A1 & KR 9705980 A1	1-4
-		
٠		
		•
	·	

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1998)

国際調查報告

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC)) Int.Cl' F04B 27/08,49/00,49/06

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int. Cl' F04B 27/00-27/08, 49/00-49/10

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報

1922-1996年

日本国公開実用新案公報

1971-2002年

日本国登録実用新案公報日本国実用新案登録公報

1994-2002年1996-2002年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連する	ると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号	
X	EP 953765 A2	1-3	
Y	(Kabushiki Kaisha Toyoda Jidoshokki Seisakusho) 1999. 11. 03, 全文, Fig. 1—Fig. 24	4	
	& JP 2000-2180 A	}	
	& BR 9901613 A	٠.	
x	JP 7-189899 A (株式会社豊田自動織機製作所)	1 – 3	
Y	1995.07.28,全文,第1図-第7図(ファミリー無し)	4 .	

区欄の続きにも文献が列挙されている。

□ パテントファミリーに関する別紙を参照。

- * 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す もの
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 文献(理由を付す)
- 「〇」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

- の日の後に公表された文献
- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

様式PCT/ISA/210 (第2ページ) (1998年7月)

· C(続き).	関連すると認められる文献	
引用文献の カテゴリー*		関連する 請求の範囲の番号
Y	EP 881387 A2 (ZEXEL CORPORATION) 1988. 12. 02, 全文, Fig. 1—Fig. 5 & JP 10—325393 A & WO 99/052429 A1 & US 6045337 A1 & EP 1071367A	4
Y	JP 2000-161209 A (カルソニック株式会社) 2000.06.13,全文,第1図-第3図(ファミリー無し)	4
A	JP 10-153178 A (株式会社豊田自動織機製作所) 1998.06.09,全文,第1図-第6図(ファミリー無し)	1-4
A	JP 7-189895 A (株式会社豊田自動織機製作所) 1995.07.28,全文,第1図一第7図 (ファミリー無し) & DE 4446832 A1 & US 5584670 A1 & US 5603610 A1 & US 5681150 A1 & US 5713725 A1 & KR 9705980 A1	1-4

様式PCT/ISA/210 (第2ページの続き) (1998年7月)